

Aka-Brief #20 Süperalaşım

1						
	Rhaco Grit P220	Su	300 rpm	3 0 N	Düzgünleşene kadar	BF, 100x
2						
	Largan 9	DiaMaxx Poly 9 µm	150 rpm	3 5 N	4 : 0 0 dak	BF, 100x
3						
	Silk	DiaMaxx Poly 3 µm	150 rpm	3 0 N	4 : 0 0 dak	BF, 100x
4						
	Chemal	Fumed Silica 0.2 µm Alkaline*	150 rpm	2 0 N	2 : 0 0 dak**	BF, 100x

Belirtilen zamanlar 300mm lik sistemler için ve baskı güçleri ise 40mm çapında tek numune içindir

250mm lik sistemler için zamanlar %30, 200mm lik sistemler için ise %100 arttırılmalıdır.

Daha geniş numuneler için baskı gücü arttırılmalı, daha küçük numuneler için ise azaltılmalıdır.

Otomatik kafanın dönüş hızı olarak 150 rpm seçilmiştir.

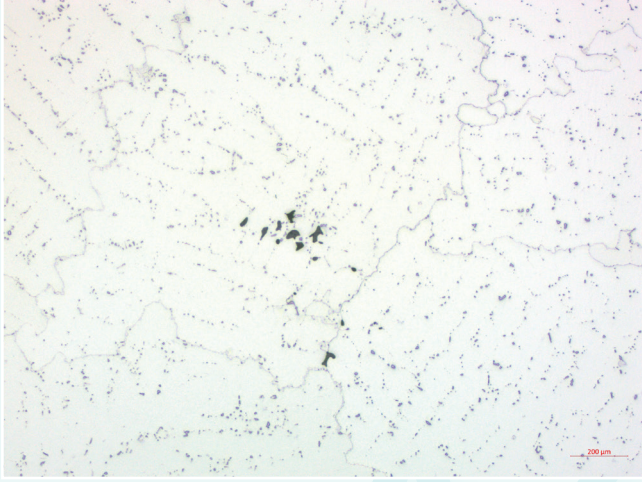
Zaman ve baskı gücü donanımına göre değişiklik gösterebilir.

*Oksit parlatma öncesi parlatma keçesi ıslatılmalıdır. Oksit parlatma kademesinin son 10 saniyesinde numuneleri ve keçeyi temizlemek için su uygulanmalıdır. For the last 10 seconds of the oxide polishing step, the polishing cloth should be flushed with Su to clean both samples and polishing cloth.

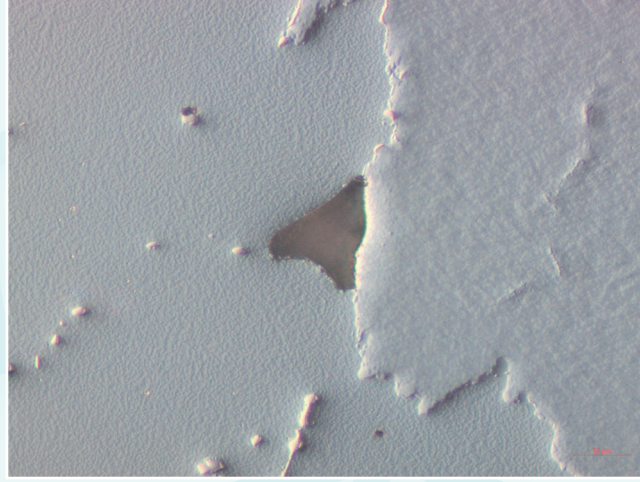
** Eğer gözeneklerden artık metalin giderilmesi gerekiyorsa son parlatma kademesi 2 dakika süreyle arttırılabilir. Oksit parlatmanın süresinin arttırılması dağlama etkisini arttıracaktır, ve sonrasında uygulanacak dağlama sürecini kolaylaştıracaktır.

Aka-Brief #20 Süperalaşım

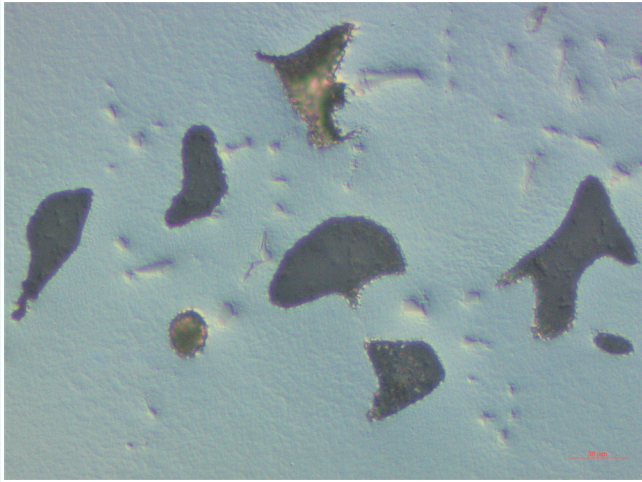
NIHAİ SONUÇ



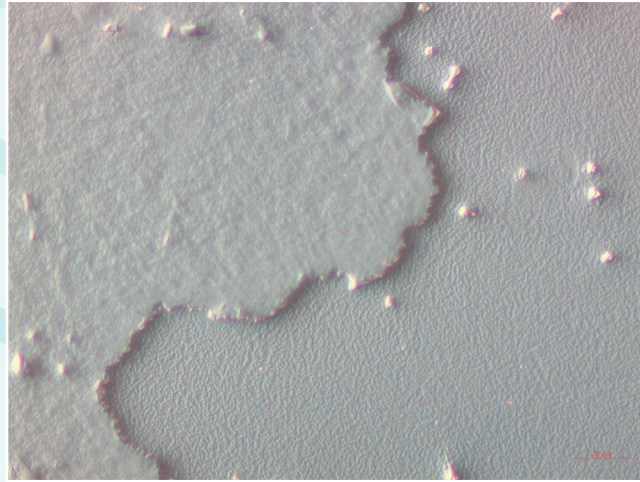
Üstünalaşımındaki gözenekler, BF, 50x



Üstünalaşımındaki gözenekler, DIC, 500x



Üstünalaşımındaki gözenekler, DIC, 500x



Üstünalaşım, DIC, 500x