






Aka-Brief #19 Difüzyon Kaplamalı Süperalaşım

| | | | | | | | | | | |
|-----|---|---|---|---|---|-----------------|---------------------------------|---------|--------------------------|---|
| 1 |  |  |  |  |  | Rhaco Grit P120 | Su | 300 rpm | 3 0 N Düzgünleşene kadar |  |
| 2 |  |  |  |  |  | Allegan 9 | DiaMaxx Poly 9 µm | 150 rpm | 3 5 N 3 : 0 0 d a k |  |
| 3* |  |  |  |  |  | Largan 9 | DiaMaxx Poly 9 µm | 150 rpm | 3 5 N 3 : 0 0 d a k |  |
| 4 |  |  |  |  |  | Silk | DiaMaxx Poly 3 µm | 150 rpm | 3 0 N 3 : 0 0 d a k |  |
| 5** |  |  |  |  |  | Chemal | Fumed Silica 0.2 µm Alkaline*** | 150 rpm | 2 0 N 2 : 0 0 d a k |  |

Belirtilen zamanlar 300mm lik sistemler için ve baskı güçleri ise 40mm çapında tek numune içindir

250mm lik sistemler için zamanlar %30, 200mm lik sistemler için ise %100 arttırılmalıdır.

Daha geniş numuneler için baskı gücü arttırılmalı, daha küçük numuneler için ise azaltılmalıdır.

Otomatik kafanın dönüş hızı olarak 150 rpm seçilmiştir.

Zaman ve baskı gücü donanıma göre değişiklik gösterebilir.

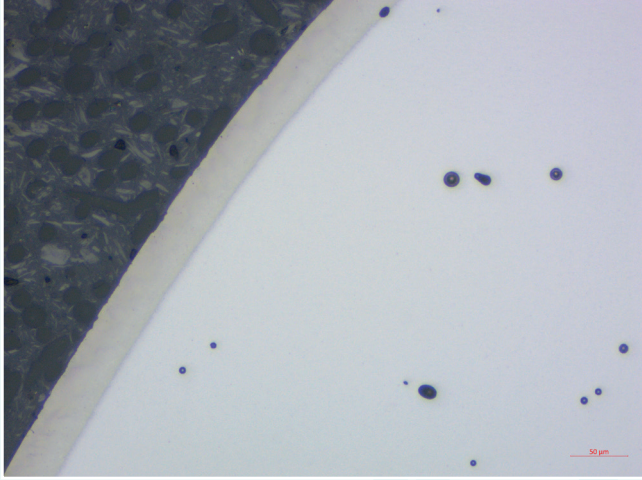
* 2. ve 3. aşama arasında aynı tanecik boyutları kullanıldığı için temizlik gerekmemektedir.

** Eğer oksit parlatma sonrası kaplamada çizikler varsa, bu kademe 2 dakika süreli 20 N baskı güçlü Napal keçesiyle bir 1 µm kademesiyle değiştirilebilir. Eğer bir dağlama çözeltisi sonrasında gerekli ise akabinde oksit parlatma yapılabilir.

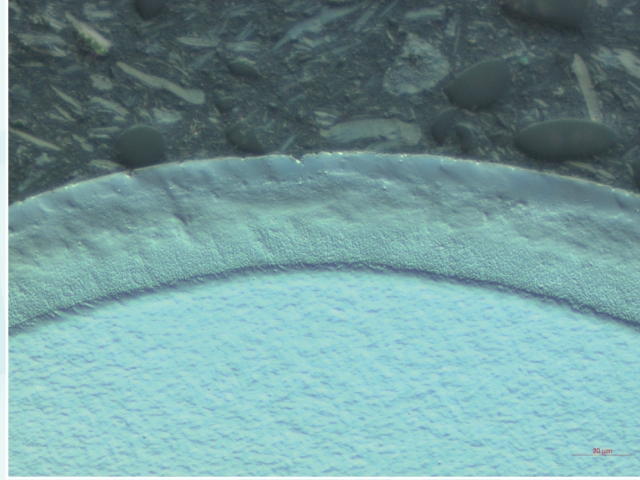
***Oksit parlatma öncesi parlatma keçesi ıslatılmalıdır. Oksit parlatma kademesinin son 10 saniyesinde numuneleri ve keçeyi temizlemek için su uygulanmalıdır.

Aka-Brief #19 Difüzyon Kaplamalı Süperalaşım

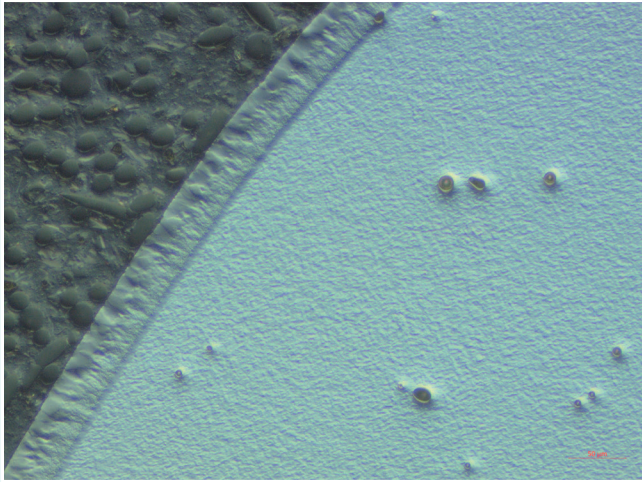
NIHAİ SONUÇ



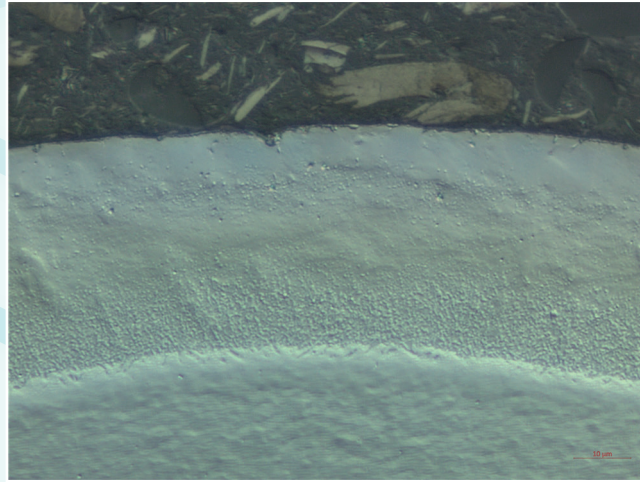
Süperalaşımdaki gözenekler substrat, BF, 200x



Difüzyon kaplamaları, DIC, 500x



Süperalaşımdaki gözenekler substrat, DIC, 200x



Difüzyon kaplamaları, DIC, 1000x