


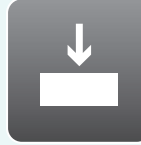

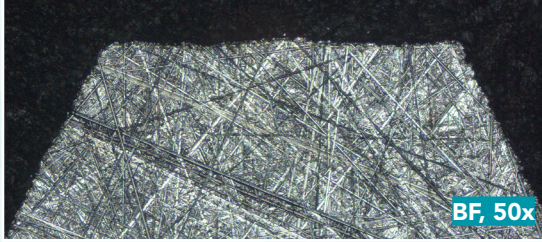



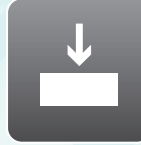

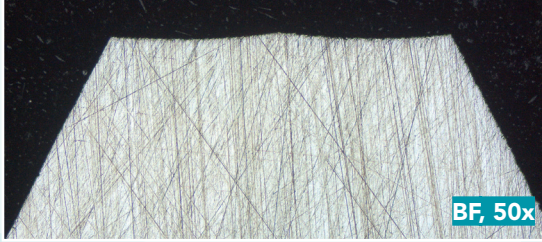



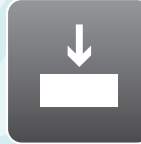










# Aka-Brief #18 Yüzeyi Sertleştirilmiş Çelik

1						
	Piatto 220	Su	300 rpm	3 5 N	Düğüneşene kadar	BF, 50x
2						
	Allegan 3	DiaMaxx Poly 9 µm	150 rpm	3 5 N	4 : 0 0 d a k	BF, 50x
3						
	Ramda	DiaMaxx Poly 3 µm	150 rpm	3 0 N	3 : 0 0 d a k	BF, 50x
4						
*	Napal	DiaMaxx Poly 1 µm	150 rpm	2 0 N	1 : 0 0 d a k	BF, 50x

Belirtilen zamanlar 300mm lik sistemler için ve baskı güçleri ise 40mm çapında tek numune içindir

250mm lik sistemler için zamanlar %30, 200mm lik sistemler için ise %100 arttırılmalıdır.

Daha geniş numuneler için baskı gücü arttırılmalı, daha küçük numuneler için ise azaltılmalıdır.

Zaman ve baskı gücü donanımına göre değişiklik gösterebilir.

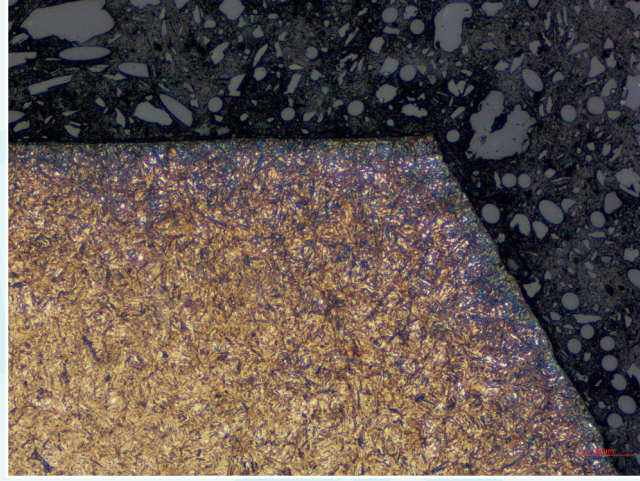
\*Son hazırlama aşaması opsiyoneldir.

# Aka-Brief #18 Yüzeyi Sertleştirilmiş Çelik

## NIHAİ SONUÇ



Etched with 3% Nital, BF, 50x



Etched with 3% Nital, BF, 100x