


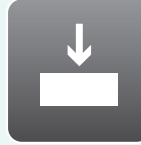

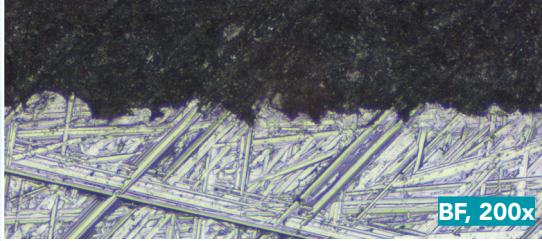



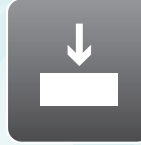

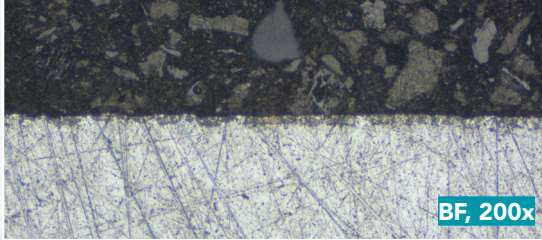



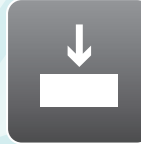

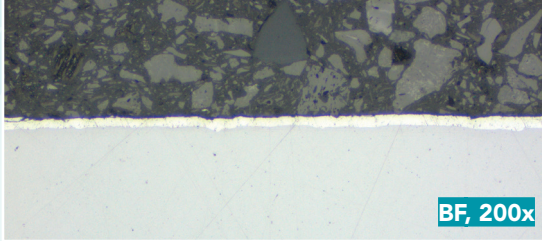





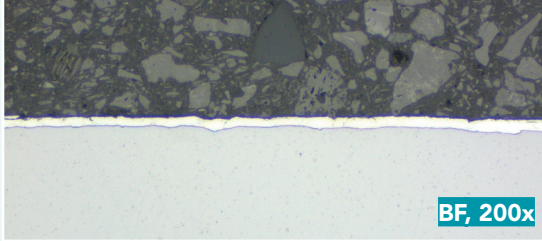


# Aka-Brief #15 Çinko Kaplamalı Çelik

1						
	Piatto 220	Su	300 rpm	2.5 N	Düzgünleşene kadar	BF, 200x
2						
*	Allegan 3	DiaMaxx Poly 6 µm**	150 rpm	2.5 N	5 : 0 0 dak	BF, 200x
3						
*	Silk	DiaMaxx Poly 1 µm**	150 rpm	2.5 N	5 : 0 0 dak	BF, 200x
4						
*	Chemal	Fumed Silica 0.2 µm WF	150 rpm	2.0 N	2 : 0 0 dak	BF, 200x

Belirtilen zamanlar 300mm lik sistemler için ve baskı güçleri ise 40mm çapında tek numune içindir

250mm lik sistemler için zamanlar %30, 200mm lik sistemler için ise %100 arttırılmalıdır.

Daha geniş numuneler için baskı gücü arttırılmalı, daha küçük numuneler için ise azaltılmalıdır.

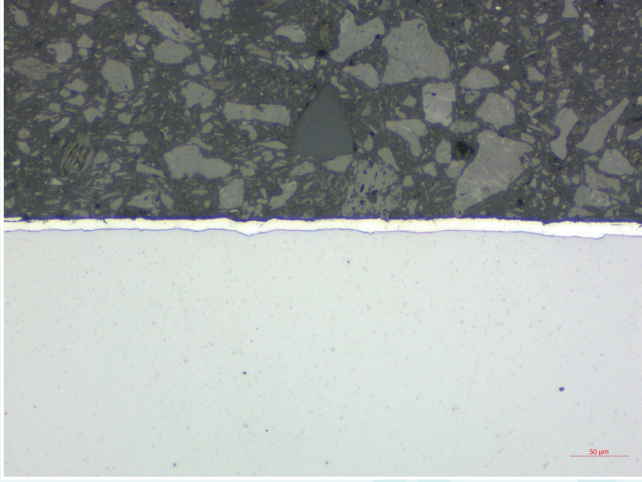
Zaman ve baskı gücü donanımına göre değişiklik gösterebilir.

\* Suya hassas kaplamalar için: 6 µm, 1 µm ve nihai parlatma kademelerinden sonra su kullanımından kaçınılmalıdır. Etanol denatured with Isopropyl alkol ile denatüre edilmiş etanol temizlik için kullanılabilir.

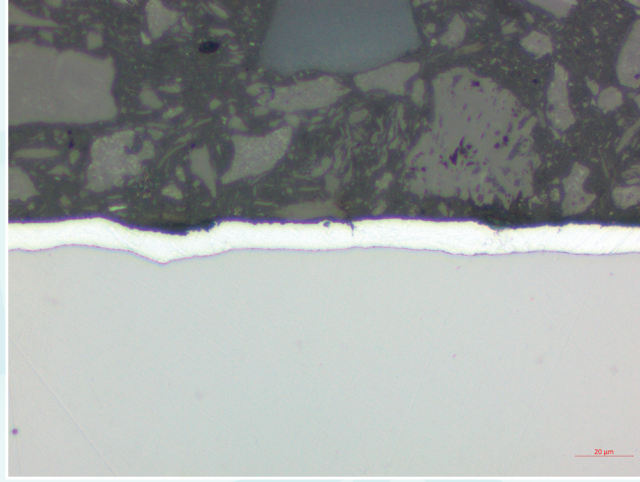
\*\* Suya çok hassas kaplamalar için: 6 µm and 1 µm kademeleri için susuz süspansiyonlar kullanarak sadece elmas zımparalama/parlatma tavsiye edilir.

# Aka-Brief #15 Çinko Kaplamalı Çelik

## NIHAİ SONUÇ



BF, 200x



BF, 500x