


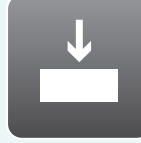

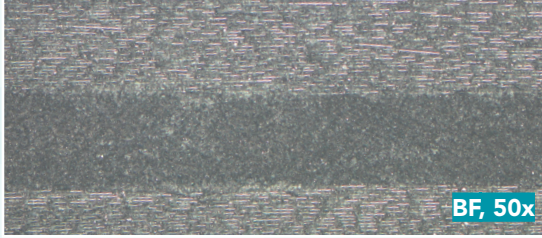



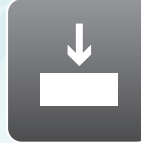







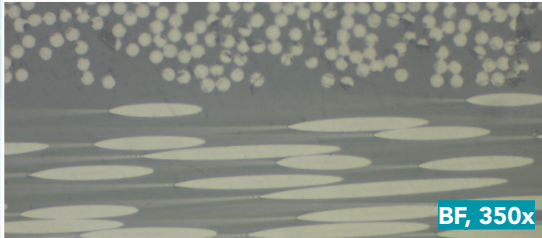





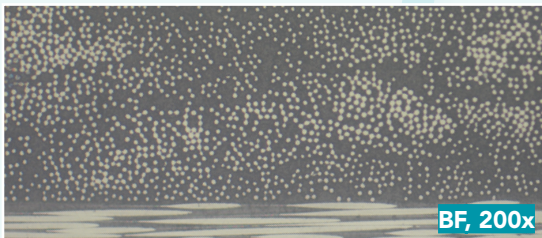





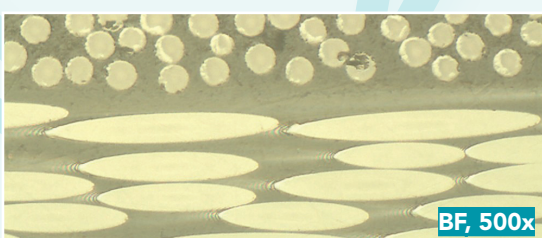


# Aka-Brief #9 Karbon Kompozitler

1						
	Rhaco Grit P320	Su	300 rpm	2.5 N	Düzgünleşene kadar	BF, 50x
2						
	Largan 9	DiaMaxx Poly 9 µm	150 rpm	2.0 N	8 : 0 0 dak	BF, 100x
3						
	Largan 9	DiaMaxx Poly 3 µm	150 rpm	2.0 N	8 : 0 0 dak	BF, 350x
4						
	Daran	DiaMaxx Poly 3 µm	150 rpm	1.0 N	4 : 0 0 dak	BF, 200x
5						
	Daran	DiaMaxx Poly 0.25 µm	150 rpm	1.0 N	2 : 0 0 dak	BF, 500x

Belirtilen zamanlar 300mm lik sistemler için ve baskı güçleri ise 40mm çapında tek numune içindir

250mm lik sistemler için zamanlar %30, 200mm lik sistemler için ise %100 artırılmalıdır.

Daha geniş numuneler için baskı gücü artırılmalı, daha küçük numuneler için ise azaltılmalıdır.

Zaman ve baskı gücü donanıma göre değişiklik gösterebilir.